

正本

## 产品出厂检测报告

产品名称：递进式油脂分配器  
型号规格：SSV-12  
报告编号：QC-20260615-001  
检验类型：成品出厂全检  
生产单位：南京苏度机械有限公司

检验日期：2026 年 06 月 15 日  
报告编制：

审核：[Signature]  
批准：[Signature] 检验

### 一、基础产品信息

1. 产品型号：SSV-12（12 出油口递进分配器）
2. 每口额定给油量 mL/循环：0.2ml / 每口 / 循环
3. 公称压力 MPa：30MPa
4. 适用介质：使用介质为锥入度大于 265(25° C, 150g)1/10mm, (NLG10#~2#) 的润滑脂。
5. 生产批次：20260615-03
6. 送检数量：10 套
7. 抽样方式：100% 全检
8. 检验地点：成品液压检测台
9. 检测设备：液压试验台、流量量筒、压力表、游标卡尺、密封泄漏检测工装

### 二、检测依据

1. JB/T 10918 润滑系统分配器行业标准
2. SSV 系列递进分配器产品图纸、技术规格书
3. 企业内控标准 Q/XX 001-2024 润滑元件出厂检验规范

### 三、检测环境条件

环境温度：22℃ 环境湿度：55% 介质温度：常温 检测介质：2# 润滑脂

正本

四、检测项目、标准、实测数据汇总表

| 序号 | 检验项目      | 技术标准要求                                  | 实测结果                      | 单项判定 | 备注           |
|----|-----------|-----------------------------------------|---------------------------|------|--------------|
| 1  | 外观质量      | 壳体无裂纹、磕碰、锈蚀；螺纹无毛刺；铭牌清晰完整                | 壳体完好，标识清晰                 | 合格   | 目视检查         |
| 2  | 外形安装尺寸    | 进出油口、安装孔尺寸公差 $\pm 0.2\text{mm}$         | 全部尺寸在公差范围内                | 合格   | 游标卡尺测量       |
| 3  | 螺纹精度      | 进出油口螺纹无滑丝、乱牙，接头旋合顺畅                     | 螺纹完好，旋合无卡滞                | 合格   | 标准接头试配       |
| 4  | 密封耐压试验    | 30MPa 保压 5min，各结合面无渗漏、无外泄漏              | 30MPa 保压 5min，无渗漏         | 合格   | 液压台加压检测      |
| 5  | 递进动作性能    | 通入压力油脂，12 个出油口依次定量排油，无卡滞、断流             | 12 口循环出油顺序正常，动作连续         | 合格   | 连续循环 100 次测试 |
| 6  | 单口出油量     | 单口单次出油 $0.2\text{ml} \pm 0.05\text{ml}$ | $0.18 \sim 0.22\text{ml}$ | 合格   | 量筒收集计量       |
| 7  | 最低启动压力    | $\leq 0.5\text{MPa}$                    | $0.42\text{MPa}$          | 合格   | 缓慢升压记录启动压力   |
| 8  | 内部无卡滞     | 高低压往复循环 500 次，阀芯无卡死、卡顿                  | 500 次循环动作顺畅               | 合格   | 耐久短测         |
| 9  | 回油 / 泄压性能 | 泄压后内部无积油憋压，下次启动无延迟                      | 泄压正常，启动无滞后                | 合格   | 反复启停测试       |
| 10 | 包装检验      | 防尘堵头齐全，外包装完好                            | 防护完整，配件齐全                 | 合格   | 成品包装检查       |

五、不合格项说明

本次送检 10 台 SSV-12 分配器，所有检测项目无不合格项，无返修、报废样品。

六、综合检测结论

本次按出厂全检规范对 SSV-12 递进式油脂分配器进行外观、尺寸、密封耐压、出油精度、动作可靠性全项检测，所有指标均符合 JB/T 10918 行业标准、产品图纸及企业出厂要求，该批次产品判定为合格，准予出厂。

正本

七、签字确认

检验员：  日期：2026. 06. 15

审核员：  日期：2026. 06. 15

质量负责人：  日期：2026. 06. 15

合格  
QC01

南京苏度机械有限公司  
发货专用章

八、备注

- 1. 本报告仅对本次送检批次样品有效；
- 2. 检测原始记录存放于质检部档案柜，保存期限 3 年；
- 3. 严禁超 30MPa 长期高压使用。